

## Electrode spécial entretien et réparation

Spécialement conçue pour réaliser des soudures délicates en toutes positions et particulièrement descendantes.

Excellent résultat pour toutes réparations difficiles sur acier doux ou moyennement allié et galvanisé.

Permet de souder à travers la graisse, la rouille, la peinture et la laitance de ciment.

Il est possible de faire du passe sur passe sans retirer le laitier (sans avoir ni soufflure, ni porosité).

L'enrobage est souple et traité contre l'humidité.

Facile d'emploi, passe sur tous types de postes à souder (CA, CC ou CR) avec un excellent amorçage et un gain de temps important grâce aux faibles projections.

### Caractéristiques :

Courant CA ou CC

Résistance à la traction : 55 Kg/mm<sup>2</sup>

Limite élastique : 22 Kg/mm<sup>2</sup>

Allongement : 22 %

Diam. (mm)	2.5	3.2	4.0
Intensité mini A	60	90	120
Intensité maxi A	90	120	140

### Utilisations :

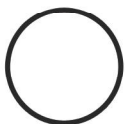
Soudage en positions, agriculture, canalisation, réservoir, fixation, trémies, carrosserie de camions, tous travaux d'entretien...



### Règlementation :

Conforme au règlement (CE) n°1272/2008 et ses adaptations. Consulter la FDS sur demande.

Non concerné par l'étiquetage CLP.



*Les renseignements contenus dans cette fiche ont pour but de vous conseiller rendant compte notamment d'essais effectués avec un souci constant d'objectivité mais sans aucun engagement de notre part.*