



BR2

Brasure argent 6% non enrobée spéciale cuivre

Conçue pour le cuivre, le laiton et le bronze, avec une excellente capillarité permettant une pénétration jusque dans les moindres interstices.

Recommandée pour le cuivre et les alliages de cuivre.

Faible température de fusion (650°C).

Bonne résistance à la corrosion.

Bonne conductibilité électrique.

Excellente capillarité.

Décapant non nécessaire pour assemblage cuivre/cuivre.

Bonne résistance à la traction (50 Kg/mm²).

Contient 6% d'argent.

Caractéristiques :

Diamètre disponible : 2 et 3 mm

Résistance à la traction : 50 Kg/mm²

Fusion : 650°C

Utilisateurs :

Climatisation, réfrigération, plomberie, électricité, tubes de cuivre, rotors, chauffage.

