



BT ARGENT - BR010/17

Brasure basse température argent "polyvalente"

Brasure composée d'un alliage d'argent à très basse température, recommandée pour les aciers inoxydables et tous les métaux ferreux ou non ferreux (sauf alu et dérivés).

Permet le brasage des métaux ensemble ou séparément tels que cuivre, laiton, bronze, plomb, aciers, étain, zinc, argent, inox, sauf aluminium et dérivés.

Contient 4 décupants chimiques.

Très faible température de fusion (221°C) permettant de braser même les plus petites pièces sans risque de déformation.

Très bonne capillarité.

Très bonne conductibilité électrique.

Très haute résistance à l'oxydation.

Ne contient ni plomb, ni zinc.

Utilisable avec toute source de chaleur amenant la pièce à réparer à 221°C, tel que fer à souder, camping gaz, chalumeau ou même briquet ou allumette.

Caractéristiques :

Conditionnement : tube ou bobine

Diamètre : 1 ou 1,5 mm

Composition nominale : 96,3 % étain - 3,7 % argent

Point de fusion : 221°C

Résistance à la traction : 14 Kg/mm²

Température recommandée pour la panne du fer à souder : 280°C

Utilisateurs :

Garagistes, plombiers, frigoristes, maquettistes, cycles, autos, motos, armuriers, agriculture, hôpitaux, ateliers d'entretien, dépannage, électricité...



Les renseignements contenus dans cette fiche ont pour but de vous conseiller rendant compte notamment d'essais effectués avec un souci constant d'objectivité mais sans aucun engagement de notre part.

Général Maintenance Industries
21 rue de l'Orgeval 77120 Coulommiers
Tél. : 01 64 03 50 50 - Fax : 01 64 03 50 67
www.gmisa.fr