

## *Electrode basique double enrobage*

Électrode à double enrobage, pour le soudage en toutes positions des aciers courant (360 à 550 N/mm<sup>2</sup>) et des aciers à grains fins fortement sollicités ou bridés.

Arc très stable en toutes positions, peu de projection.

Facilité d'enlèvement du laitier.

S'utilise sur tous types de postes à souder (CA, CC ou CR).

Possède une très bonne résistance à la traction avec une forte limite élastique et un très bon allongement.  
Bonne conservation.

### *Caractéristiques :*

Charge de rupture : 520 N/mm<sup>2</sup>

Limite élastique : 440 N/mm<sup>2</sup>

Allongement/5d : 30 %

Résilience Charpy V à 20°C : 100 J

Diam. (mm)	2.5	3.2	4.0
Intensité mini A	60	90	130
Intensité maxi A	90	140	180

### *Utilisations :*

Travaux publics (godets, pelles), engins de levage, châssis, bennes, réparation d'outils, cuves, carrières, mines, chantiers navals, serrureries, chaudronneries...



*Les renseignements contenus dans cette fiche ont pour but de vous conseiller rendant compte notamment d'essais effectués avec un souci constant d'objectivité mais sans aucun engagement de notre part.*