



BR1

Brasure enrobée universelle

Brasure auto-décapante et conçue pour assembler ou recharger différents types de métaux ferreux ou non ferreux entre eux ou séparément (sauf métaux blancs : alu, magnésium...).

Utilisable pour le brasage ou le rechargement de la plupart des métaux (acier, cuivre, bronze, fonte...).

Très bonne capillarité.

Basse température limitant ainsi la déformation (780°C).

Utilisation facile en toutes positions grâce à ses 2 températures de travail (780°C et 890°C).

Enrobage souple et résistant permettant une longue conservation.

Caractéristiques :

Diamètre disponible : 2 et 3 mm

Résistance à la traction : 40 Kg/mm²

Allongement : 35 %

Température de fusion : 780°C

Température de refusion : 890°C

Température de mouillage : 760°C

Dureté Brinell : 95 - 105

Charge de rupture : 45 Kg/mm²

Normes :

AFNOR A 81 362 - 60 C1.

DIN 8513 -L. CU 2 N40.

ALUS A518 – AB.CU 2 NA.

Utilisateurs :

Carrosserie, matériel agricole, plomberie, chauffagiste, tous travaux d'entretien, acier galvanisé, tuyauterie, cycles-motos...

