



PATABRAZ - BR008

Pâte à braser à basse température

Pâte à base d'argent fondant à 221°C, spécialement conçue pour l'assemblage de tous métaux ferreux ou non-ferreux, même l'inox et certains types d'aluminium ensemble ou séparément.

Son excellente capillarité, ainsi que sa basse température de fusion, la rend idéale pour l'assemblage de composants mécaniques ou électroniques, pour les emboîtures de tuyaux ou tubulures en cuivre, inox, galva, ou aluminium, pour le rechargement de rayures, d'impacts ou d'usures sur les moules à injection ou vérins en évitant surchauffe et déformation.

Après application et rinçage des résidus de décapage, elle possède une haute résistance à l'oxydation, à la traction (14 kg/mm²) et à une très bonne conductibilité électrique permettant son utilisation pour l'étamage de fils ou de câbles et le branchement de prises électriques.

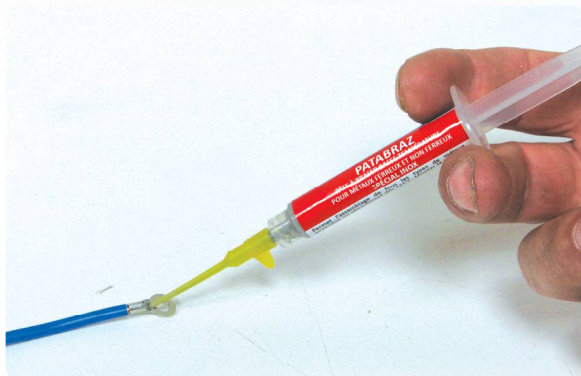
Utilisable avec tous types de flamme ou source de chaleur amenant la pièce à réparer à 221°C (fer à souder, air chaud, laser ou nos MICRO FLAM AC162 et AC164).

Caractéristiques :

- Seringue de 10 gr
- Composition nominale : 96,5% étain - 3,5% argent
- Décapant hydrosoluble
- Point de fusion : 221°C
- Résistance à la traction : 14 Kg/mm²

Mode d'emploi :

- Appliquer la pâte
- Chauffer la pièce à 221°C
- Laisser refroidir
- Éliminer les résidus de décapage à l'eau



Accessoires d'applications :



MICRO FLAM
Mini AC162

MICRO FLAM
Pro AC164

Règlementation :

Danger. Respecter les précautions d'emploi.
Conforme au règlement (CE) n°1272/2008 et ses adaptations. Consulter la FDS sur demande.
DANGER. H360Df Peut nuire au fœtus. Susceptible de nuire à la fertilité. H411 Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.



Les renseignements contenus dans cette fiche ont pour but de vous conseiller en tenant compte notamment d'essais effectués avec un souci constant d'objectivité mais sans aucun engagement de notre part.