



BR12

Brasure cuivre phosphore

Brasure de type binaire c'est-à-dire cuivre-phosphore.

La fluidité de cette brasure augmente avec la teneur en phosphore tandis que la température de fusion diminue.

S'utilise essentiellement pour le travail du cuivre ou de ses alliages sur chantiers et en usine.

Economique, pratique et résistante, auto-décapante sur le cuivre.

Ne nécessite pas de flux pour le brasage de ce métal.

Pour le brasage cuivre laiton, bronze, utiliser notre décapant brasure.

Caractéristiques :

R.DaN/mm² : 45

Allongement % : 4

Utilisateurs :

Particulièrement recommandée pour les services de maintenance, plombiers, chauffagistes...



Règlementation :

Conforme au règlement (CE) n°1272/2008 et ses adaptations. Consulter la FDS sur demande.

Non concerné par l'étiquetage CLP.

